



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Przedsiębiorstwo: **TNS Sp. z o.o.**
ul. Obornicka 13A
02-948 Warszawa, Polska

Zakład Produkcyjny: ul. Lubliniecka 14
47-120 Zawadzkie, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Typ działalności: P

Rodzaj komponentów: Budowa nowych:
- pojazdów szynowych i ich części składowych
- prostych części pojazdów szynowych
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.3	25 - 100	---
521	1.2	1,5 - 5,0	---
521	1.2	1,5 - 5,0	FW
521	8.1	1,5 - 5,0	---

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Andrzej Łambucki, poziom A (IWE)

Zastępca koordynatora: Krzysztof Nowak, poziom A (IWE)

Dodatkowi koordynatorzy: Patrz – kolejna strona

Numer certyfikatu: TSP-15085-232.02

Okres ważności certyfikatu: od 04.08.2023 do 03.08.2026

Następna ocena w nadzorze: do **12.07.2026**

Data wystawienia certyfikatu: 10.09.2025

Audytör: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.6)

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl



Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
521	8.1	1,5 - 5,0	FW
121	1.2	7,5 - 50,0	---
135 + 121	1.2	20,0 - 80,0	---
135	1.1	3,0 - 6,0	FW
135	1.1	25,0 - 100,0 / $\geq \varnothing 30,15$	---
135	1.2	3,0 - 80,0 / $\geq \varnothing 30,15$	---
135	1.2	$\geq 3,0$	FW
135	8.1	3,0 - 80,0 / $\geq \varnothing 44,5$	---
135	8.1	5,0 - 20,0	FW
141	1.2	3,0 - 16,0 / $\geq \varnothing 21,2$	---
141	8.1	1,0 - 8,0 / $\geq \varnothing 10,0$	---

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Warszawa, 10.09.2025