

# Zertifikat

Erfüllung der Qualitätsanforderungen beim Schweißen gemäß der Norm  
**PN-EN ISO 3834-2:2021-09**

Die vom Polnischen Zentrum für Akkreditierung (Nr. AC 103) akkreditierte Produktzertifizierungsstelle TÜV NORD Polska Sp. z o.o. bescheinigt, dass die Anforderungen der oben genannten Norm erfüllt werden für das Unternehmen:

**TNS Sp. z o.o.,  
ul. Obornicka 13A  
02-948 Warszawa  
Polska**

Das Unternehmen verfügt über die Anlagen, das qualifizierte Personal und die Schweißtechnologien, um eine ordnungsgemäße Produktion und Kontrolle der geschweißten Produkte zu gewährleisten.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung ist im Anhang zu diesem Zertifikat definiert

Zertifikat Nr. TNP-3834-0088-2024

Das Zertifikat ist gültig bis: 28.04.2027

Katowice, 10.05.2024

Zertifizierer  
Zbigniew Grzybacz

**TÜV NORD Polska Sp. z o.o.**  
Ul. Mickiewicza 29,  
40-085 Katowice  
tuv-nord.pl



AC 103

Produkt-Zertifizierungsstelle  
akkreditiert durch PCA, Nr. AC 103

# Anlage

zum Zertifikat Nr.TNP-3834-0088-2024

## PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Hersteller: TNS Sp. z o.o., ul. Obornicka 13A, 02-948 Warszawa, Polska  
Herstellungsort: TNS Sp. z o.o., ul. Lubliniecka 14, 47-120 Zawadzkie, Polska  
Ausgabedatum: 10.05.2024

### 1. Geltungsbereich der Zertifizierung

Schweißprozesse von Metallwerkstoffen nach der Norm PN-EN ISO 3834-2:2021-09 im Bereich der Ausführung von tragenden Stahltragwerken und Druckgeräte.

### 2. Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)

1.1; 1.2; 1.3; 3.1; 4; 5.1; 5.2; 5.3; 6; 7.1; 8.1; 10.1; 11.1; 45

### 3. Schweißprozesse und verwandte Werkstoffgruppen

Schweißprozesse (gemäß PN-EN ISO 4063:2023-10) mit Mechanisierungsgrad (manuell, teilweise mechanisiert, mechanisiert, automatisch, robotisieren)	Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)
111, Lichtbogenhandschweißen; manuell	1.1; 1.2; 5.1; 8.1
121, Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode; mechanisiert	1.1; 1.2; 4
131, Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode; teilweise mechanisiert	8.1; 45
135, Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode; teilweise mechanisiert	1.1; 1.2; 1.3; 3.1; 4; 5.1; 5.2; 5.3; 6; 7.1; 8.1; 10.1; 11.1
141, Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen; manuell	1.1; 1.2; 4; 5.1; 5.2; 5.3; 8.1; 10.1
141, Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen; mechanisiert	1.1; 1.2; 4; 5.1; 5.3; 8.1; 11.1

### 4. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Nachname, Vorname	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Andrzej Łambucki	EWE	Schweißaufsicht Stufe C, Diplom PL/EWE/00238/98
Krzysztof Nowak	IWE	Schweißaufsicht Stufe C, Diplom PL/IWE/2123/2016

\*Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit PN-EN ISO 14731:2019-05 B, S oder C

Produkt-Zertifizierungsstelle  
akkreditiert durch PCA, Nr. AC 103