

Certyfikat

Spełnienia wymagań jakości w spawalnictwie wg normy

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Jednostka Certyfikująca Wyroby TÜV NORD Polska Sp. z o.o. akredytowana przez Polskie Centrum Akredytacji (Nr AC 103) zaświadcza spełnienie wymagań wyżej wymienionej normy dla przedsiębiorstwa

**TNS Sp. z o.o.,
ul. Obornicka 13A
02-948 Warszawa
Polska**

Przedsiębiorstwo posiada wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu

Certyfikat nr TNP-3834-0088-2024

Certyfikat jest ważny do: 28.04.2027

Katowice, 10.05.2024

Certyfikujący
Zbigniew Grzybacz

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
Ul. Mickiewicza 29,
40-085 Katowice
tuv-nord.pl



AC 103

Jednostka Certyfikująca Wyroby
akredytowana przez PCA, Nr AC 103

TÜVNORDGROUP

Załącznik

do certyfikatu nr TNP-3834-0088-2024

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Producent: TNS Sp. z o.o., ul. Obornicka 13A, 02-948 Warszawa, Polska
Miejsce produkcji: TNS Sp. z o.o., ul. Lubliniecka 14, 47-120 Zawadzkie, Polska
Data wydania: 10.05.2024

1. Zakres certyfikacji

Procesy spawania materiałów metalowych wg normy PN-EN ISO 3834-2:2021-09 dotyczące wytwarzania nośnych konstrukcji stalowych oraz urządzeń ciśnieniowych.

2. Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)

1.1; 1.2; 1.3; 3.1; 4; 5.1; 5.2; 5.3; 6; 7.1; 8.1; 10.1; 11.1; 45

3. Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg PN-EN ISO 4063:2023-10)

z określeniem stopnia mechanizacji (ręczne, częściowo zmechanizowane, zmechanizowane, automatyczne, zrobotyzowane)

Procesy spawalnicze (wg PN-EN ISO 4063:2023-10) z określeniem stopnia mechanizacji (ręczne, częściowo zmechanizowane, zmechanizowane, automatyczne, zrobotyzowane)	Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)
111, spawanie łukowe ręczne bez osłony gazowej	1.1; 1.2; 5.1; 8.1
121, spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym; zmechanizowane	1.1; 1.2; 4
131, spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu obojętnego (MIG); częściowo zmechanizowane	8.1; 45
135, spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego (MAG); częściowo zmechanizowane	1.1; 1.2; 1.3; 3.1; 4; 5.1; 5.2; 5.3; 6; 7.1; 8.1; 10.1; 11.1
141, spawanie łukowe nietopliwą elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego (TIG) z dodatkiem drutu/pręta litego; ręczne	1.1; 1.2; 4; 5.1; 5.2; 5.3; 8.1; 10.1
141, spawanie łukowe nietopliwą elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego (TIG) z dodatkiem drutu/pręta litego; zmechanizowane	1.1; 1.2; 4; 5.1; 5.3; 8.1; 11.1

4. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i Nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji*
Andrzej Łambucki	EWE	Nadzór spawalniczy poziomu C, dyplom PL/EWE/00238/98
Krzysztof Nowak	IWE	Nadzór spawalniczy poziomu C, dyplom PL/IWE/2123/2016

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z PN-EN ISO 14731:2019-05 poziom B, S lub C

Jednostka Certyfikująca Wyroby
akredytowana przez PCA, Nr AC 103