

**DECYZJA Nr UC-16-106-W/2-14
z dnia 07 marca 2014r.**

Na podstawie art. 9 ust.1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2013 r. poz. 963 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267)

w y d a j e s i ę u p r a w n i e n i e

**"TNS" SPÓŁKA Z O. O.
OBORNICKA 13A, 02-984 WARSZAWA**

do wytwarzania

**zbiorników bezcisnieniowych i zbiorników niskociśnieniowych do materiałów trujących lub żrących,
zbiorników bezcisnieniowych i zbiorników niskociśnieniowych do materiałów ciekłych zapalnych**

zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków określonych w uprawnieniu stanowiących załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Uchyła się decyzję UDT Oddział w Opolu Nr UC-16-106-W/1-09 z dnia 19 maja 2009 w sprawie uprawnienia do wytwarzania.

UZASADNIENIE


**PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO**

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Opolu

z up. 

POUCZENIE: Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Ministra Gospodarki, Pl. Trzech Krzyży 3/5, 00-507 w Warszawie, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego w Warszawie ul. Szczęśliwicka 34.

10.03.2014
.....
data

Kierownik Projektu

.....
(potwierdzenie odbioru decyzji)

Załączniki:

- Nr 1. Warunki uprawnienia
- Nr 2. Zakres uprawnienia

ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - spajanie metali

1. Nazwa zakładu: "TNS" SPÓŁKA Z O. O.
OBORNICKA 13A, 02-984 WARSZAWA
2. Szczegółowe dane dotyczące prac spawalniczych zawarte są w zatwierdzonych kartach WPS / kartach operacyjnych.
3. Dane dotyczące procesu spajania, zakresu wymiarowego

Tablica S

L.p.	Rodzaj materiału	Metoda spajania wg PN EN ISO 24063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 200	Rodzaje spoin	Rodzaj wyrobu	Zakresy wymiarowe łączonych elementów (mm)		
						Zakres grubości		Zakres średnicy zewnętrznej
						Blacha	Rura	
1	Stale	141-spawanie metodą TIG	1	BW	P, T	3-10	3-10	>=25,5
2	Stale	135-spawanie metodą MAG	1	BW, FW	P, T	7,5-30	7,5-30	>=84,15
3	Stale	141-spawanie metodą TIG	8	BW	P, T	3-8	3-8	>=25,5
4	Stale	135-spawanie metodą MAG	5	BW, FW	P, T	10-30	10-30	>=84,15

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Opolu

mgr inż. Jerzy Majewski


ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - przeróbka plastyczna

1. Nazwa zakładu: "TNS" SPÓŁKA Z O. O.
OBORNICKA 13A, 02-984 WARSZAWA
2. Metoda - rodzaj operacji kształtowania /łączenia i dane procesu przeróbki plastycznej

Tablica PP1

Lp.	Przeróbka plastyczna - rodzaj operacji kształtowania/łączenia plastycznego	Rodzaj wyrobu, elementu/ sposób wykonania	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2005	Gatunek materiału	Zakres wymiarowy	Kształtowanie i zabiegi cieplne				Metoda przeróbki
						na zimno		na gorąco		
						z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	
1	Roztłaczanie rur w ścianach sitowych	mechaniczne	1	Wszystkie gatunki grupy 1	D(15,0-33,7)		X			Maszynowo
2	Roztłaczanie rur w ścianach sitowych	mechaniczne	8	Wszystkie gatunki grupy 8	D(15,0-33,7)		X			Maszynowo

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Opolu

mgr inż. Jerzy Majewski

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Oddział w Opolu

Numer Rejestru Zakładu 106

WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH za wytwarzanie oraz za kontrolę jakości

WAŻNY OD DNIA 07 marca 2014r.

1. Nazwa zakładu: "TNS" SPÓŁKA Z O. O.
OBORNICKA 13A, 02-984 WARSZAWA

2. Wykaz osób odpowiedzialnych za poszczególne zakresy prac

Tablica OO1

Odpowiedzialność za		Imię i nazwisko	Nr świadectwa	Stanowisko	Wzór cechy
Zakres prac	Rodzaj urządzeń				
Wytwarzanie urządzeń	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych	Adam Chmielorz	OO-16-5/14	Kierownik Produkcji	
Wytwarzanie urządzeń	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych	Dariusz Matusiak	OO-16-66/09	CZŁONEK ZARZĄDU	
Wytwarzanie urządzeń	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych	Krzysztof Malcher	OO-16-7/14	Kierownik Projektu	
Wytwarzanie urządzeń	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych	Krzysztof Nowak	OO-16-6/14	Konstruktor-Technolog	
Kontrolę jakości	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych	Andrzej Łambucki	OO-16-69/09	SPAWALNIK	

WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH

Odpowiedzialność za		Imię i nazwisko	Nr świadectwa	Stanowisko	Wzór cechy
Zakres prac	Rodzaj urządzeń				
Kontrolę jakości	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych	Joachim Sowka	OO-16-70/09	KIEROWNIK KONTROLI JAKOŚCI	

Z up. Prezesa UDT

Wydział Techniczny
Dyrektor
Oddziału w Opolu

Inż. Jerzy Majewski

WARUNKI UPRAWNIENIA

"TNS" SPÓŁKA Z O. O. OBORNICKA 13A, 02-984 WARSZAWA

1. Dokumentacja techniczna

- 1.1. Każda dokumentacja techniczna wymaga uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).
- 1.2. Zmiana w uzgodnionej dokumentacji technicznej wymaga ponownego uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).
- 1.3. W toku uzgadniania dokumentacji technicznej ustala się formę wykonywania dozoru technicznego.

2. Wytwarzanie

- 2.1. Wytwarzanie urządzeń musi spełniać wymagania określone w
 - 1) warunkach technicznych dozoru technicznego:
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 18 września 2001 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych (DZ.U. 2001 nr 113 poz. 1211),
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów trujących lub żrących (Dz.U. 2002 nr 63 poz. 572)
 - 2) instrukcjach technologicznych : Instrukcja Technologiczna Nr IT-1/NS/2009
 - 3) instrukcjach dla kontroli jakości : Instrukcja dla Kontroli Jakości Nr IK-1/NS/2009
- 2.2. Osoby odpowiedzialne za wytwarzanie i osoby wykonujące czynności przy wytwarzaniu urządzeń muszą posiadać kwalifikacje i uprawnienia wymagane przepisami o dozorcze technicznym.

3. Kontrola jakości

- 3.1. Kontrola jakości:
 - 1) dokonuje odbioru jakościowego dostaw materiałów i elementów przeznaczonych do wytwarzania oraz sprawuje nadzór nad ich identyfikacją i przechowywaniem do czasu ich wykorzystania w wytwarzanych urządzeniach
 - 2) sprawuje nadzór nad prawidłowością procesu wytwarzania urządzeń,
 - 3) wykonuje badania międzyoperacyjne i kontrolne w zakresie podanym w instrukcji dla kontroli jakości,
 - 4) wykonuje końcowe badania techniczne wytworzonych urządzeń zgodnie z instrukcją dla kontroli jakości i/lub procedurami oraz przepisami o dozorcze technicznym,
 - 5) zapewnia właściwe przygotowanie wytworzonych urządzeń do badań sprawdzających zgodność wykonania z dokumentacją techniczną i warunkami technicznymi dozoru technicznego oraz zgłasza do oddziału UDT gotowość do ich przeprowadzenia,
 - 6) oznacza urządzenia swoją cechą w miejscach określonych w instrukcji dla kontroli

jakości lub procedurach systemu zarządzania jakością.

- 3.2. Dla wytworzonych urządzeń kontrola jakości wystawia dokumentację powykonawczą.
- 3.3. Na dowód prawidłowości wykonania i zbadania wytworzonych urządzeń kontrola jakości wystawia dokumentację, dostarczaną wraz z urządzeniem, w zakresie określonym w instrukcji dla kontroli jakości.
- 3.4. Osoby odpowiedzialne za kontrolę jakości wytwarzanych urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym.

4. Postanowienia końcowe

- 4.1. Zakład jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Opolu o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku będących podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.
- 4.2. Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji Urzędu Dozoru Technicznego Oddział w Opolu.
- 4.3. Urzędu Dozoru Technicznego Oddział w Opolu przeprowadza kontrolę przestrzegania warunków niniejszego uprawnienia.
- 4.4. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Opolu zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:
 - 1) nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,
 - 2) niewłaściwej jakości, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji, wytwarzanych urządzeń.
- 4.5. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Opolu cofnie uprawnienie w przypadku nieusunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stanowiących podstawę zawieszenia uprawnienia.

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Opolu

mgr inż. Jerzy Majewski